

Ref.: 150000

BOMBA MULTIPRESIÓN CON DEPÓSITO OVAL DE 16 KG

Bomba de engrase muy robusta, de gran rendimiento, con palanca ajustable en tres diferentes posiciones alternativas. Para su utilización en cualquier condición medioambiental con grasas hasta grado NLGI 2 y/o aceites de alta viscosidad. Presión variable de 175 a 350 bar, con gran entrega por ciclo de accionamiento: 20, 15 o 10 gr respectivamente, según la posición de la palanca. Depósito estanco y muy robusto, de capacidad 16 kg. Diseño de perfil oval para facilitar el transporte y el accionamiento de la bomba. Incorpora flexible de alta presión 1,8 m con boquilla (715 429). Manual de instrucciones: 815800.

Datos técnicos Documentación Más información

Fluidos compatibles	Grasa
Tipo de accionamiento	Dispensadores Móviles
Máxima presión de salida	350 bar (5000 psi)
Caudal	20 g (0.05 oz)
Capacidad de depósito	16 kg (35 lb)

Datos técnicos Documentación Más información

Manuales de instrucciones

815800 Instruction book: Multipressure grease bucket pump (PDF)

Descargar