



ACO AUTOMOTRIZ  
RECOGEDOR ACEITE USADO 65 Lts  
POHC-2081

CÓDIGO: MI-AAU-39146

## CARACTERÍSTICAS:

### Recogedor de aceite usado.

Funciones: Retire y extraiga fluidos de desecho o aceite del motor y etc. con un tubo de PVC flexible y una sonda de CU robusta. Energía del aire comprimido.

Velocidad rápida del vacío, capaz de la alta presión negativa, equipo multiusos. Cilindro de la alta calidad, intensidad más alta, alto grado de la transparencia así como resistencia de alta temperatura (capaz de soportar 80° & La presión negativa sin la deformación). El cilindro transparente permite la observación y la medición del aceite. Utilice aire comprimido como fuente de poder; Garantizar la seguridad en el uso, respetuoso del medio ambiente y bajo consumo de energía Vacíe el cilindro y el tanque de aceite al mismo tiempo, aumente la velocidad de extracción del aceite. Diámetro diferente de las sondas de succión de aceite para satisfacer la necesidad de diferentes tipos de coches. Altura ajustable La elevación de la bandeja de aceite, se puede fijar a la altura deseable. Se puede utilizar con otros aceites mecánicos de motor, lubricantes y almacenamiento temporal. Líquido de frenos, gasolina, diesel y otros líquidos contiene metanol y cetonas o inflamables está estrictamente prohibido.

\* Capacidad de estanque 65 Lts.

\* Capacidad de receptáculo 15 Lts.

\* Con ruedas.

MODELO	POHC-2081
PRESIÓN DE ENTRADA DE AIRE	90 PSIG
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	65 Lts.
CAPACIDAD DEL RECEPTACULO	15 Lts.
TEMPERATURA DE ACEITE PARA OPERACIÓN	40~80° C.
PRESIÓN DE DESCARGA	14 ~ 28 PSIG
DIMENSIONES	500 X 420 X 915 mm
PESO NETO/BRUTO	22 /25 KG.
GARANTIA	6 Meses