



MEGA
GATA de BOTELLA 15 Toneladas BR15

CÓDIGO: MD-MEG-049576

CARACTERÍSTICAS:

Gato de botella, 15 Ton.

Nuevos diseños patentados.

Gatos hidráulicos de aplicación universal para la elevación o desplazamientos de carga.

Sólidos, compactos y garantizados.

La tecnología más desarrollada del mercado a precios asequibles.

Bomba giratoria accesible desde varias posiciones.

Palanca telescópica zincado.

La longitud de la palanca garantiza un esfuerzo moderado de bombeo.

La palanca puede ser bloqueada en el cuerpo de bomba.

Utilizable en horizontal (se posicionará la bomba en la parte inferior).

Husillo de aproximación rápida.

Válvula de seguridad opcional.

Limitación hidráulica de recorrido que impide sobrepasar el recorrido del pistón para evitar daños en el cilindro.

Ficha Técnica

MODELO	BR15
CAPACIDAD	15 Ton.



ACO MAQUINARIAS

RECORRIDO CILINDRICO 150 "mm"

ALTURA MINIMA 228"mm"

ALTURA MAXIMA ELEBACIÓN 453"mm"

PESO 9"kg"

GARANTIA 6 Meses