



SAMOA
BOMBA NEUMÁTICA de DIAFRAGMA
DF-50 552015

CÓDIGO: MI-SAM-042507

CARACTERÍSTICAS:

Bomba Neumática de Diafragma

Bomba neumática de doble membrana con adjunto motor neumático de diseño distribución construido en aluminio. Para utilización como bomba de proceso o para transvase y distribución de fluidos. Bomba completamente protegida por un encarenado. versiones sobre demanda con cuerpo en aluminio, acero inoxidable, PVDF, polipropileno, polipropileno conductivo o acetal conductivo. Modelos con certificado Atex, según el fluido o aplicación requerida.

Ficha Técnica

MODELO	552015
RATIO DE PRESIÓN	1:1
CAUDAL NOMINAL SALIDA LIBRE	50 l/min
DESPLAZAMIENTO POR CARRERA APROX.	0,1 l
DESPLAZAMIENTO POR CICLO (2 CARRERA)	0,2 l
RANGO DE PRESIÓN DE AIRE	1,5 a 7 bar
TAMAÑO MÁXIMO PARTÍCULAS EN SUSPENSIÓN	3mm
ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN SECO	6 m
ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN HUMEDO	8 m



ACO MAQUINARIAS

CONEXIÓN ENTRADA DE FLUIDO 1/2" BSP (H) o brida

CONEXIÓN SALIDA DE FLUIDO 1/2" BSP (H) o brida

CONEXIÓN ENTRADA DE AIRE 3/8" BSP (H)

PESO: METÁLICAS - PLÁSTICAS 3,5 Kg - 2,8Kg%