



SAMOA
BOMBA NEUMATICA de DIAFRAGMA
DF-100 551010

CÓDIGO: MI-SAM-043967

CARACTERÍSTICAS:

Bomba neumática de doble membrana para utilización como bomba de proceso o para transvase y distribución de fluidos.

* Conjunto motor neumático con diseño exclusivo. * Bomba completamente protegida por una carena de aluminio o de polipropileno, según modelo.* Versiones sobre demanda con cuerpo en aluminio, acero inoxidable, PVDF, polipropileno conductivo

APLICACIONES:

Lubricantes Aceite usado Diesel Soluciones acuosas Refrigerantes etc.

Ficha Técnica

| | |
|--|-----------|
| MODELO | 551010 |
| CUERPO | Aluminio |
| MEMBRANAS | Hytrel |
| BOLAS | Acetal |
| RATIO DE PRESIÓN | 1:1 |
| CAUDAL NOMINAL SALIDA LIBRE(1) | 100 l/min |
| DESPLAZAMIENTO POR CARRERA APROX. (1) | 0,5 l |



ACO MAQUINARIAS

| | |
|--|--------------------|
| DESPLAZAMIENTO POR CICLO (2 X CARRERA) | 1 l |
| RANGO DE PRESIÓN DE AIRE | 1,5 a 7 bar |
| TAMAÑO MÁXIMO PARTÍCULAS EN SUSPENSIÓN | 4 mm |
| ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN SECO (1) | 4,5 m |
| ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN HÚMEDO (1) | 7 m |
| CONEXIÓN ENTRADA DE FLUIDO | 1" BSP (H) o brida |
| CONEXIÓN SALIDA DE FLUIDO | 1" BSP (H) o brida |
| CONEXIÓN ENTRADA DE AIRE | 3/8 BSP (H) |
| PESO METÁLICAS / PLÁSTICAS | 7,2 Kg - 6,5 Kg |