



SAMOA
BOMBA NEUMATICA de DIAFRAGMA
DF-100 551010

CÓDIGO: MI-SAM-043967

CARACTERÍSTICAS:

Bomba neumática de doble membrana para utilización como bomba de proceso o para transvase y distribución de fluidos.

* Conjunto motor neumático con diseño exclusivo. * Bomba completamente protegida por una carena de aluminio o de polipropileno, según modelo.* Versiones sobre demanda con cuerpo en aluminio, acero inoxidable, PVDF, polipropileno conductivo

APLICACIONES:

Lubricantes Aceite usado Diesel Soluciones acuosas Refrigerantes etc.

Ficha Técnica

MODELO	551010
CUERPO	Aluminio
MEMBRANAS	Hytrel
BOLAS	Acetal
RATIO DE PRESIÓN	1:1
CAUDAL NOMINAL SALIDA LIBRE(1)	100 l/min
DESPLAZAMIENTO POR CARRERA APROX. (1)	0,5 l



ACO MAQUINARIAS

DESPLAZAMIENTO POR CICLO (2 X CARRERA)	1 l
RANGO DE PRESIÓN DE AIRE	1,5 a 7 bar
TAMAÑO MÁXIMO PARTÍCULAS EN SUSPENSIÓN	4 mm
ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN SECO (1)	4,5 m
ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN HÚMEDO (1)	7 m
CONEXIÓN ENTRADA DE FLUIDO	1" BSP (H) o brida
CONEXIÓN SALIDA DE FLUIDO	1" BSP (H) o brida
CONEXIÓN ENTRADA DE AIRE	3/8 BSP (H)
PESO METÁLICAS / PLÁSTICAS	7,2 Kg - 6,5 Kg