



SAMOA
ASPIRADOR de ACEITE USADO 100 Lts
Neumatico 372600

CÓDIGO: MI-SAM-32712

CARACTERÍSTICAS:

Aspirador móvil para recuperación de aceite usado por aspiración. Recomendado para utilización de todo tipo de vehículos industriales, maquinaria agrícola y de obra pública, etc.

Unidades móviles para la recuperación de aceites por aspiración a través de la guía de varilla de nivel de aceite de motor. La aspiración se produce debido a la depresión creada por una bomba neumática de vacío, pudiendo efectuarse con la unidad desconectada de la red de aire una vez alcanzada la depresión adecuada en el depósito, indicada por el vacuómetro incorporado (3 minutos aprox.). Descarga rápida por presurización del depósito con el aire comprimido a 0,5 bar, mediante inflador de neumáticos conectado a la válvula de presurización. **IMPORTANTE:** No utilizar la unidad para la recuperación de líquido de frenos, gasolinas y fluidos inflamables o corrosivos.

Depósito de 100 litros de capacidad con indicador de nivel permanente y con bandeja porta objetos moldeada sobre depósito

Spoiler inferior con soporte para la manguera de descarga.

Dos ruedas pivotantes y dos fijas reforzadas

Confortable manillar para fácil maniobrabilidad

Pre-cámara visualizadora transparente de alta resistencia, con 10 litros de capacidad y sistema de vaciado rápido "Twist Lock" (solo en serie 372 100) que permite a su vez, la comunicación del depósito despresurizado con la pre-cámara

Conjunto válvula limitadora tarada (a 0,5 bar) aliviadora de presión del depósito en la descarga

Bomba de vacío de alto rendimiento y bajo nivel sonoro, con vacuómetro incorporado

Manguera de aspiración de 2 metros con empuñadura de caucho y tapón antigoteo

Manguera de descarga de 1,5 metros

Porta-sondas extraíbles para limpieza, con kit de sondas y conectores para la aspiración

Para una aspiración eficiente la temperatura del aceite motor debe estar a 70-80°C.



Incluye:

Bomba de vacío y depósito de 100 litros para la aspiración

Ficha Técnica

MODELO	372600
ALMACENAMIENTO / DEPOSITO	100 l
ALTURA	1.300 mm
MANGUERA DE ASPIRACIÓN	2 m
MANGUERA DE DESCARGA	1,5 m
RUEDAS	2 Fijas y 2 Pivotantes
TEMPERATURA PARA ASPIRACIÓN EFICIENTE	70/80 °c