



DECA
MIG MAG EASYJOB 525 LAB 220 VOLTS
242200

CÓDIGO: MD-DCA-054622

El generador de soldadura inverter **MULTIPROCESS** Easy JOB 525 LAB es versátil y muy fácil de usar. Satisface las necesidades de soldadura profesionales y especializadas y está garantizado por la marca de excelencia LAB. Diseñado y construido con cuidado en nuestras fábricas de San Marino.

La exclusiva interfaz **EASY MIG FULL SETTING** le permite soldar en **Synergic MIG / Manual MIG / WIRE No Gas / MMA / TIG Lift**.

En el modo MIG sinérgico, facilita la soldadura de muchos metales como: acero, acero inoxidable, aluminio y soldadura fuerte con alambres de cobre, silicio o cobre y aluminio.

En modo MMA permite la soldadura de electrodos con revestimiento básico y rutilo.

En el modo TIG Lift es perfecto para trabajos de precisión.

El modelo Easy JOB 525 LAB entrega 250 amperios en corriente continua. Alberga bobinas de alambre con diámetros de 200 mm y 300 mm. La antorcha MIG está equipada con un acoplamiento rápido EURO. La carcasa trasera soporta cilindros de 4 m³. El cuerpo está diseñado pensando en los usuarios profesionales y prestando atención a los detalles como, por ejemplo, ruedas de goma resistentes, soporte de linterna, compartimento de accesorios, etc.

La tensión de alimentación es monofásica a 230 voltios.

A través del comando principal **FULL SETTING** además de seleccionar el proceso de soldadura, es posible ajustar otros parámetros importantes para obtener siempre un excelente resultado.

- **MIG sinérgico:** ajuste extremadamente sencillo del sistema.
- **Ajuste de la inductancia MIG:** (comando "Configuración completa") este valor se puede ajustar para reducir las salpicaduras de soldadura.

- **Fuerza de arco MMA ajustable:**(comando "Ajuste completo") para obtener una soldadura óptima con cada electrodo, es posible ajustar el aumento temporal de la corriente cuando el arco eléctrico se acorta.

- **Arranque en caliente automático de MMA:**facilita el **inicio del**

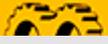
- **TIG LIFT:** el arco se inicia tocando la pieza con el electrodo y levantándolo lentamente. El riesgo de contaminar la pieza de trabajo con el electrodo de tungsteno es pequeño.

- **Slope up automático TIG:**aumento progresivo de la corriente de soldadura para obtener un inicio impecable del cordón de soldadura.

- **Pendiente TIG ajustable hacia abajo:**(comando "Ajuste total") disminución de la corriente de soldadura para obtener un final de costura de soldadura impecable.

Ficha Técnica

Modelo	EASY JOB 525 LAB
Alambre de acero (Ø mm):	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm
Alambre de acero inoxidable (Ø mm):	Ø 0,8 - 1,0 mm
Alambre de Al.Mg (Ø mm):	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm (Al.Mg 5)
Alambre Al.Si (Ø mm):	Ø 1,0 - 1,2 mm (Al.Si 5)
Cu.Si 3 - Cu.Al 8 hilos (Ø mm):	Ø 0,8 - 1,0 mm
Alambre autoprotegido (teel suave) (Ø mm):	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm
Carrete de alambre adecuado :	Ø 200 - 300 mm
ELETCTRODOS :	:
Rutilo:	Ø 1,6 - 4,0 mm
Básico:	Ø 1,6 - 4,0 mm
TIG:	Ø 1,0 - 4,0 mm



Alimentador de alambre:

2 rodillos