



DECA
SOLDADORA MIG MG NO GAS MIGA 215

CÓDIGO: MD-DCA-054967

Las fuentes de poder de soldadura inverter **MULTIPROCESS** de la línea MIGA son versátiles, muy sencillas de usar pero con una calidad de soldadura que suele encontrarse en productos más sofisticados. La línea MIGA es la relación calidad / precio adecuada para quienes tienen que realizar trabajos de mantenimiento, pequeñas construcciones, trabajos de taller. Un producto confiable y duradero, diseñado y fabricado con cuidado en nuestras fábricas de San Marino.

La exclusiva interfaz **EASY MIG FULL SETTING** le permite soldar en **Synergic MIG / Manual MIG / No Gas WIRE / MMA / TIG Lift**.

En el modo MIG sinérgico, facilita la soldadura de muchos metales como: acero, acero inoxidable, aluminio y soldadura fuerte con alambres de cobre, silicio o cobre y aluminio.

En modo MMA permite la soldadura de electrodos con revestimiento básico y rutilo.

En el modo TIG Lift es perfecto para trabajos de precisión.

El modelo MIGA 215 entrega 150 amperios en corriente continua. Alberga bobinas de alambre de 100 mm y 200 mm de diámetro.

La tensión de alimentación es monofásica a 230 voltios. Tiene un bajo consumo energético: se puede utilizar con potencias instaladas reducidas (3 kW) y se conecta a un motor generador (ver tabla de datos técnicos).

A través del comando principal **FULL SETTING**, además de seleccionar el proceso de soldadura, es posible ajustar otros parámetros importantes para obtener siempre un excelente resultado. Las principales características de la serie MIGA son:

MIG sinérgico: ajuste extremadamente sencillo del sistema.

Ajuste de la inductancia MIG: (comando "Configuración completa") este valor se puede ajustar para reducir las salpicaduras de soldadura.



Fuente de arco MMA ajustable: (comando "Ajuste completo") para obtener una soldadura óptima con cada electrodo, es posible ajustar el aumento temporal de la corriente cuando el arco eléctrico se acorta.

MMA Hot Start automático: facilita el **inicio del** arco.

TIG LIFT: el arco se inicia tocando la pieza con el electrodo y levantándolo lentamente. El riesgo de contaminar la pieza con el electrodo de tungsteno es bajo.

Slope up automático TIG: aumento gradual de la corriente de soldadura para obtener un inicio impecable del cordón de soldadura.

Pendiente TIG ajustable hacia abajo: (comando "Ajuste total") disminución de la corriente de soldadura para obtener un final de costura de soldadura impecable.

Ficha Técnica

Modelo	241800
Rango de corriente de soldadura (Amp):	MIG: 10 - 150A
	MMA: 10 - 130A
	TIG: 10 - 150A
Ciclo de trabajo (Amp) (EN 60974-1 40 ° C):	MIG: (110A - 25%) - (70A - 60%)
	MMA: (100A - 25%) - (60A - 60%)
	TIG: (110A - 25%) - (70A - 60%)
Voltaje de circuito abierto (voltios):	100V
Voltaje de entrada (50/60 Hz):	Monofásico - 230V
Potencia absorbida 60% / Max:	1,6 / 2,5 kW
Fusible (Amp):	16A



ACO MAQUINARIAS

Generador:	+/- 30% (4 kW)
Cable MIG MAN / SYN :	:
Alambre de acero (Ø mm):	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 mm
Alambre de acero inoxidable (Ø mm):	Ø 0,8 mm
Alambre Al.Mg - Al.Si (Ø mm):	Ø 0,8 - 1,0 mm
Cu.Si 3 - Cu.Al 8 hilos (Ø mm):	Ø 0,8 mm
Alambre autoprotegido (teel suave) (Ø mm):	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 mm
Carrete de alambre adecuado :	Ø 100-200 mm
ELETCTRODOS :	:
Rutilo:	Ø 1,6 - 3,2 mm
Básico:	Ø 1,6 - 3,2 mm
TIG:	Ø 1,0 - 2,4 mm
Alimentador de alambre:	2 rodillos
Conexión de salida:	DX 25 mm ² / Antorcha directa
Conexión antorcha:	Directo
Protección termostática:	sí
Peso kg []:	9,7



452 x 220 x 345

Dimensiones (mm):